**Приложение 1**

**СВЕДЕНИЯ**

о доходах за отчетный период с 1 января по 31 декабря 2019 года, об имуществе и обязательствах имущественного характера (по состоянию на конец отчетного периода), представленные лицами, замещающими муниципальные должности

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Фамилия, имя, отчество** | **Замещаемая муниципальная должность** | **Декларированный годовой доход за2019 год (руб.)** | **Перечень объектов недвижимого имущества, принадлежащих на праве собственности или находящихся в пользовании** | **Перечень транспортных средств, принадлежащих на праве собственности (вид, марка)** |
| **объекты недвижимого имущества** |
| **вид объектов недвижимого имущества** | **Площадь** **(кв. м)** | **страна расположения** |
| Улегин Сергей Валерьевич | Депутат Саратовской городской Думы | 1 191 301,89 | Трехкомнатная квартира (Общая долевая собственность, доля 1/3) | 76,1  | РФ | KIA RIO (2016г.) |
| Супруга | - | - |  - | - | - | - |